

ردیف	شرح فعالیت	درصد تفکیکی	ریز فعالیت	درصد تفکیکی جزء	درصد از کل
1	تامین و تهیه متریال	30%	Zinc Rich Primer	50%	15.0%
2			Hard Rubber	50%	15.0%
3	تجهیز کارگاه	5%	نصب هواکش مکنده و دمنده در ستون	25%	1.3%
4			نصب پرژکتور	25%	1.3%
5			کاور کردن تجهیزات داخل ستون	25%	1.3%
6			کاور کردن تجهیزات اطراف ستون MB	25%	1.3%
7	اجرا	60%	برداشتن رابر لاینینگ ستون	20%	12.0%
8			انجام سند بلاست	20%	12.0%
9			تمیز سازی و اجرای وکیوم سطوح با جارو برقی	10%	6.0%
10			اعمال یک لایه پرایمر زینک ریچ به ضخامت ۵۰ میکرون	10%	6.0%
11			Curing Time 8 hr	5%	3.0%
12			اجرای رابر لاینینگ به ضخامت ۵ میلی متر	15%	9.0%
13			پخت رابر در دمای ۸۰ الی ۱۰۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ الی ۷۲ ساعت	20%	12.0%
14	سایر	5%	جمع آوری ضایعات و نخاله ها و انتقال آنها به بیرون سایت نیروگاه	100%	5.0%
مجموع		100%			100%