

الف) کلیات:

این شرکت در نظر دارد تا عملیات اجرای یک لایه رابر لاینینگ در ستون های میکسبد واحدهای بخار و برای هر واحد با حجم تقریبی ۹۰ متر مربع با رعایت استانداردهای اجرایی و شیمیایی در نیروگاه سیکل ترکیبی شهدای پاکدشت (دماوند) واقع در کیلومتر ۳۵ جاده تهران - گرمسارانجام گردد. لازمست پیمانکار مربوطه قبل از عقد قرارداد، کلیه بخش های اعلام شده را جهت برآورد انجام کار بازدید نموده و بر اساس آن نسبت به بررسی شرح فعالیت و ارائه قیمت اقدام نماید.

الف) تجهیز نمودن کارگاه:

- ۱) نصب هواکش مکند و دمنده در ستون جهت خروج گرد و غبار حاصل از سند بلاست
- ۲) نصب پرژکتور
- ۳) کاور کردن تجهیزات داخل ستون
- ۴) کاور کردن تجهیزات اطراف ستون MB

ب) مراحل آماده سازی سطح:

- ۱) برداشتن رابر لاینینگ مستعمل؛ حتی الامکان به روش سوزاندن
- ۲) ترمیم حفره ها و محل های خوردگی توسط جوش در صورت نیاز و سنگ زدن گرده جوش ها
- ۳) انجام سند بلاست سطح با گرید SA 2,1/2 تا برداشتن کامل لایه های زیرین
- ۴) تمیز سازی و اجرای وکیوم سطوح با جارو برقی (پس از انجام Blasting)

ج) مراحل اجرای کار:

- ۵) اعمال یک لایه پرایمر زینک ریچ به ضخامت ۵۰ تا ۷۰ میکرون حداکثر ۲ ساعت پس از انجام سند بلاست
 - ۶) ۸ ساعت حداقل زمان Curing
 - ۷) اجرای Hard رابر لاینینگ به ضخامت ۵ میلی متر
 - ۸) پخت رابر در دمای ۸۰ الی ۱۰۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ الی ۷۲ ساعت
 - ۹) جمع آوری ضایعات و نخاله ها و انتقال آنها به بیرون سایت نیروگاه
- * مدت زمان اجرای پروژه از تاریخ تحویل ستون به پیمانکار به مدت ۴۰ روز می باشد.